

Formation géométrie Machine-outil

Apprenez à analyser et à contrôler la géométrie machine-outil.



La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante : Actions de formation



 Durée

28 heures réparties sur
4 jours

 Horaires

8h00 - 12h00
13h00 - 16h00

 Nombre de participants

4 à 5 participants
maximum par session

Objectifs

FORMATION 3 AXES

- Différencier les **types de machines**
- Différencier les types d'**axes** d'une machine, les sens de **rotation**, les sens des **défauts**
- Lire et comprendre une **norme**
- Mesurer et comprendre les défauts d'un axe
- Utiliser les moyens de **contrôles** adéquates
- **Interpréter** les rapports de contrôles, les unités de mesure

FORMATION 5 AXES

- Mêmes objectifs que la **formation 3 axes**
- Connaître les différentes **cinématiques**
- Comprendre et mesurer le **RTCP**

 Pour qui ?

Les collaborateurs du service **maintenance** désirant améliorer leurs compétences dans l'analyse et le **contrôle de la géométrie machine-outil**.

Programme

- **Définition** d'une machine-outil
- Normalisation des **axes** d'une machine-outil
- Différencier les **défauts** possibles d'un axe linéaire
- Connaître les différents moyens de **contrôle**
- Savoir différencier les différentes **cinématiques** d'une machine-outil 5 axes
- Connaître les différents défauts d'un **axe circulaire**
- Comprendre et mesurer le **RTCP** d'une machine 5 axes
- Analyser les **erreurs de mesures**