

Spécialisée en mesures, calibrations & diagnostics  
de machines-outils, EMCI contrôle chaque  
année plus de 300 machines.  
**Un savoir-faire reconnu depuis 1997.**



INTERVENTION FRANCE ENTIÈRE

# EMCI

L'EXPÉRIENCE DE LA PRÉCISION

MESURES & CALIBRATIONS LASER

DIAGNOSTICS DE MACHINES-OUTILS

RÉCEPTION DE MACHINES-OUTILS  
NEUVES OU RÉNOVÉES

CONTRATS DE MAINTENANCE

CONSEIL & FORMATION

PLAN QUALITÉ



**RENISHAW**  
apply innovation™



La certification qualité a été délivrée au titre  
des catégories d'actions suivantes :  
ACTIONS DE FORMATION



## CONTACT

Tél. +33 (0)2 28 24 30 61  
[www.emci-industrie.com](http://www.emci-industrie.com)

EMCI  
19 La Callaudière  
44390 Les Touches

**UNE OFFRE COMPLÈTE  
DE PRESTATIONS DE MESURES**

## MESURES, CALIBRATIONS & DIAGNOSTICS DE MACHINES-OUTILS

### MESURE DE JUSTESSE

La position de la machine est comparée aux valeurs mesurées à l'aide de l'**interféromètre laser XL 80** pour déterminer **sa précision et sa répétabilité**. EMCI peut intégrer dans la commande numérique **des valeurs de correction** pour optimiser la précision des axes linéaires.



### MESURE DE RECTITUDE

Toutes les **déformations de structure et erreurs de guidage des axes linéaires** qui pourraient avoir un impact sur la précision de l'usinage des pièces sont identifiées.



### MESURE DOUBLE D'AXE LINÉAIRE

Réalisée avec **deux interféromètres laser** sur des machines fonctionnant en gantry ou maître-esclave, elle permet de connaître **la précision des 2 axes linéaires en simultané**.

### MESURE DYNAMIQUE

Elle permet de quantifier les **vitesse, accélérations, vibrations et performances** des axes linéaires ou circulaires des machines-outils.

### MESURE ANGULAIRE

Le manque de précision de positionnement des machines-outils a pour cause principale **les mouvements angulaires des axes (lacets, tangage)**. Ces erreurs peuvent provenir des jeux latéraux liés aux mauvais réglages ou aux usures des guidages.



### MESURE JAUGE BALLBAR

Grâce à la mesure **par jauge ballbar**, EMCI déduit les **défauts géométriques et mécaniques**, le comportement de la commande numérique et estime la précision de votre machine.

- Détection de toute usure d'organes mécaniques (vis à billes, usure de paliers)
- Édition d'un rapport complet expliquant les problèmes identifiés sur la machine.



### MESURE D'AXE ROTATIF

Le recours au nouvel **indexeur Rotary RX20** de Renishaw permet de connaître **la précision et la répétabilité** des axes rotatifs implantés en 4e et/ou 5e axe sur les machines-outils.



### OPTIMISATION DU POINT PIVOT

Le système de mesure **Optifive®** mesure le **point pivot** des machines 5 axes et calcule **les valeurs de correction** à insérer dans les paramètres de la commande numérique pour un usinage optimal répondant aux tolérances demandées.



## NOS PRESTATIONS, NOS CONSEILS, VOTRE QUALITÉ



### RÉCEPTION MACHINES NEUVES OU RÉNOVÉES

Réalisation de diagnostics de conformité au cahier des charges après installation ou déménagement de machines-outils.



### FORMATIONS

Organisme agréé par DataDock pour effectuer des formations sur les machines 3 et 5 axes.



### CONTRATS DE MAINTENANCE

Proposés pour une machine ou un parc complet, les contrats sont étudiés et ajustés à l'utilisation que vous faites de vos machines pour en maintenir l'efficacité.



### PLAN QUALITÉ

Traçabilité et suivi du parc machines sont assurés par la remise de rapports détaillés de mesures après chaque intervention.

### ACCESSOIRES DE MÉTROLOGIE

Retrouvez les produits de mesure proposés et leurs caractéristiques complètes sur [www.emci-industrie.com](http://www.emci-industrie.com)

- Marbres, équerres, règles linéaires, parallélépipèdes en alumine de céramique ou granit
- Cube de contrôle en alumine
- Cylindre en granit
- Jauge de force
- Calibre palpeur laser
- Broche de contrôle cylindrique

