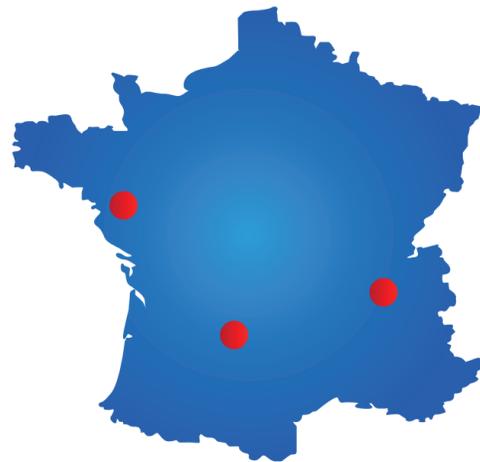


Spécialisée en mesures, calibrations & diagnostics
de machines-outils, EMCI contrôle chaque
année plus de 300 machines.

Un savoir-faire reconnu depuis plus de 20 ans



INTERVENTION FRANCE ENTIÈRE

EMCI

L'EXPÉRIENCE DE LA PRÉCISION

MESURES & CALIBRATIONS LASER

DIAGNOSTICS DE MACHINES-OUTILS

RÉCEPTION DE MACHINES-OUTILS
NEUVES OU RÉNOVÉES

CONTRATS DE MAINTENANCE

CONSEIL & FORMATION

PLAN QUALITÉ

CONTACT

Tél. 0 555 230 400
Fax 0 555 230 401
www.emci-industrie.com

3, rue Vincent Chassaing
BP 50134
19104 Brive-la-Gaillarde

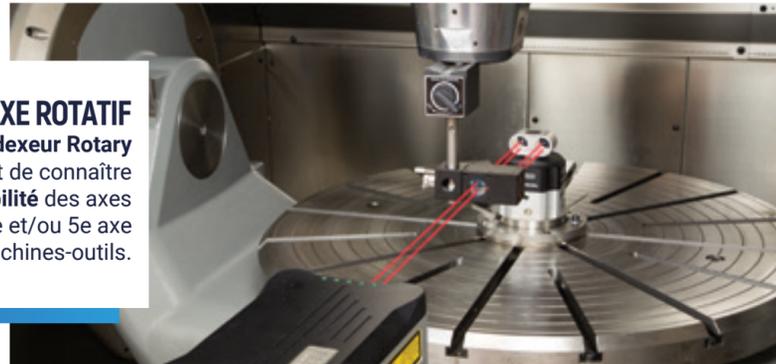


**UNE OFFRE COMPLÈTE
DE SERVICES MESURE - QUALITÉ**

MESURES, CALIBRATIONS & DIAGNOSTICS DE MACHINES-OUTILS

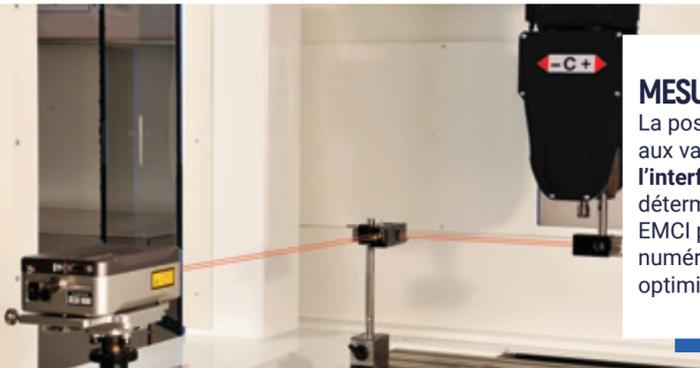
MESURE D'AXE ROTATIF

Le recours au nouvel **indexeur Rotary RX20** de Renishaw permet de connaître la **précision et la répétabilité** des axes rotatifs implantés en 4e et/ou 5e axe sur les machines-outils.



MESURE DE JUSTESSE

La position de la machine est comparée aux valeurs mesurées à l'aide de l'**interféromètre laser XL 80** pour déterminer sa **précision et sa répétabilité**. EMCI peut intégrer dans la commande numérique **des valeurs de correction** pour optimiser la précision des axes linéaires.



ACCESSOIRES DE MÉTROLOGIE

Retrouvez les produits de mesure proposés et leurs caractéristiques complètes sur www.emci-industrie.com



- Marbres, équerres, règles linéaires, parallélépipèdes en alumine de céramique ou granit
- Cube de contrôle en alumine
- Cylindre en granit
- Jauge de force
- Calibre palpeur laser
- Broche de contrôle cylindrique



MESURE JAUGE BALLBAR

Grâce à la mesure **par jauge ballbar**, EMCI déduit les **défauts géométriques et mécaniques**, le comportement de la commande numérique et estime la précision de votre machine

- Détection de toute usure d'organes mécaniques (vis à billes, usure de paliers)
- Édition d'un rapport complet expliquant les problèmes identifiés sur la machine

MESURE DE RECTITUDE

Toutes les **déformations de structure et erreurs de guidage des axes linéaires** qui pourraient avoir un impact sur la précision de l'usinage des pièces sont identifiées.



MESURE ANGULAIRE

Le manque de précision de positionnement des machines-outils a pour cause principale les **mouvements angulaires des axes (lacets, tangage)**. Ces erreurs peuvent provenir des jeux latéraux liés aux mauvais réglages ou aux usures des guidages.



MESURE DOUBLE D'AXE LINÉAIRE

Réalisée avec **deux interféromètres laser** sur des machines fonctionnant en gantry ou maître-esclave, elle permet de connaître la **précision des 2 axes linéaires en simultanément**.

MESURE DYNAMIQUE

Elle permet de quantifier les **vitesse, accélérations, vibrations et performances** des axes linéaires ou circulaires des machines-outils.



OPTIMISATION DU POINT PIVOT

Le **système de mesure Optifive®** mesure le **point pivot** des machines 5 axes et calcule les **valeurs de correction** à insérer dans les paramètres de la commande numérique pour un usinage optimal répondant aux tolérances demandées.

NOS PRESTATIONS, NOS CONSEILS, VOTRE QUALITÉ

RÉCEPTION MACHINES NEUVES OU RÉNOVÉES

Réalisation de diagnostics de conformité au cahier des charges après installation ou déménagement de machines-outils.



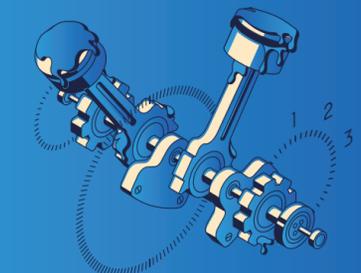
FORMATIONS

Organisme agréé par DataDock pour effectuer des formations sur les machines 3 et 5 axes.



CONTRATS DE MAINTENANCE

Proposés pour une machine ou un parc complet, les contrats sont étudiés et ajustés à l'utilisation que vous faites de vos machines pour en maintenir l'efficacité.



PLAN QUALITÉ

Traçabilité et suivi du parc machines sont assurés par la remise de rapports détaillés de mesures après chaque intervention.

